



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Détecteur de bords en céramique

Précision : 8 μ m



1-Point de contact ($\varnothing$ 10 mm)
2-Tige

1. Mesure :

- Fixez le détecteur de bord à la broche de la machine-outil, réglez la vitesse de la broche entre 400 et 600 tr/min, puis mettez la machine-outil sous tension.
- Le détecteur de bord s'approche lentement de la pièce (fig. 1) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'oscillation entre la pointe et la broche. À ce moment, la distance entre la broche et le bord de la pièce correspond au rayon de la pointe (5 mm).

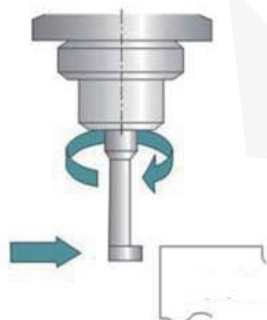
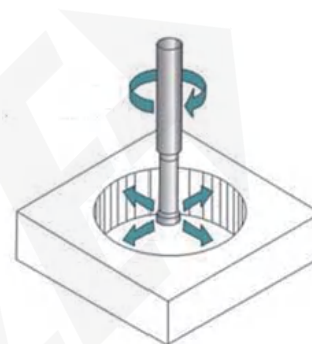
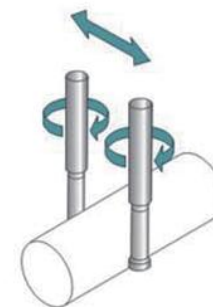


fig.1

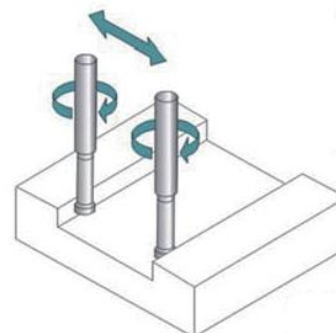
2. Mesurer la dimension à l'aide de la machine-outil :



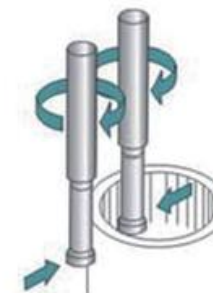
Mesure du diamètre interne



Mesure du diamètre extérieur



Mesure de la largeur de la rainure



Mesure de l'épaisseur de la paroi

MN-6868-FR

V0